

Work Safety

When care is taken to insure that the right tool is operated properly, and the safety and maintenance procedures are followed, accidents may be avoided.



Read and understand the tool manual before work starts to reduce risk of injury to operator, visitors, and tool. Many more guidelines are provided in the tool manual.

Users are responsible for following all established safety codes and regulations such as:

- General Industry Safety & Health Regulations 29 CFR, Part 1910 and, where applicable, Construction Industry Safety & Health Regulations 29 CFR, Part 1929 available from the Superintendent of Documents, Government Printing Office, Washington, D.C. 20402
- Safety Requirements for the Use, Care and Protection of Abrasive Wheels – ANSI B7.1, available from American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018
- Applicable State and Local Regulations.

Personal Protection



Do not use while under the influence of drugs, alcohol or medication. Attention is required to avoid accidents.

Beware of loose hair and clothing so as not to become tangled or trapped during operation.



Eye protection must be worn at all times to prevent particulates from causing eye injury. Eye protection shall conform to ANSI Z87.1.



Ear protection is to be worn when exposure to sound exceeds the limits of applicable Federal, State or local statutes, ordinances or regulations.



Respiratory protection to be used when exposed to contaminants that exceed the applicable threshold limit values required by law.

The following suggestions will help reduce or moderate the effects of repetitive work motion and/or extended vibration exposure:



- 1) Do NOT over-grip the machine/tool. Use only the force required to maintain control.
- 2) Keep hands and body dry and warm. (Blood flow is important—exercise hands and arms as often as necessary).
- 3) Keep wrists as straight as possible. (AVOID hand positions that require the wrist to be flexed, hyper extended or turned side-to-side.

4) AVOID anything that may inhibit blood circulation such as smoking tobacco or prolonged exposure to cold temperatures.

5) Do NOT support body-weight on the tool during operation.

6) Maintain a stress-free posture for the entire body.

Prolonged exposure to vibrations created by vibrating sources may cause health hazards. There are gloves, handle wraps and other forms of protective measures available to help reduce the hazard. The fit and condition of any vibration abatement measure must be monitored.

Workplace Safety



Pressurized air supply lines and flexible hoses can cause serious injury. Do not use damaged, frayed or deteriorated air hoses and fittings.

The workplace should be clear of hazards and well lit. Dark, cluttered areas make injury more likely

Keep bystanders away while operating a tool. Be aware of the direction of sparks and other sanding debris.

Make sure that the workpiece is well secured before working. A moving workpiece can cause tools to slip and lead to injury.

Sander Safety



Machines, attachments and accessories must be used only for the purpose for which they were designed. Do not modify any part of any tool or accessory. Do not use any unapproved accessory.

All tools are designed for use with a pressure of 90 PSI (6.2 Bar) maximum. Excess pressure will cause speed to increase leading to a potential unsafe operating speed.



Inspect the accessory/abrasive for any signs of wear and that it is properly mounted to the tool. Any accessory/abrasive showing signs of wear such as bends, chips, nicks, or cracks shall be replaced.

Verify that the accessory/abrasive flanges, adapters and spindle threads are correct for the accessory/abrasive type to be mounted. Only use recommended flanges and adapters.

Make sure that the tool is in good working order. For example, make sure handles are tight, the spindle bearings are solid—the spindle should not move in and out of the tool when pulled—the flanges are clean and free of nicks and the motor spindle spins freely.

There are a few things that must be checked before using an accessory/abrasive:

- The rated speed of the accessory/abrasive must equal or exceed the rated speed of the machine. Spinning items too fast may cause them to fail and result in injury.



- Inspect all accessories/abrasives for cracks or chips—if found, do not use. Cracks and chips weaken the accessory/abrasive making a failure more probable

- Do not fit an accessory/abrasive that has been soaked in or exposed to any liquids. Liquids may loosen the bonds of the accessory/abrasive and lead to failure.
- Accessories/abrasives without built in threads should fit on spindle but not loose. Loose accessory/abrasives may be greatly out of balance and cause undue stress on the accessory/abrasive leading to failure.
- Accessories/abrasives should be uniform and balanced. Out of balance accessories/abrasives increase the stress in the accessory/abrasive and may lead to injury.
- Follow the proper handling and storage of accessories/abrasives and inserted tooling as described in ANSI B7.1.

The spindle speed of the tool must be checked. This measured speed shall always be less than the rated speed of the tool. If the tool's speed measures higher than its rated speed it shall be removed from use and corrected before being returned to use.



- Verify that the air line pressure is 90 PSI (6.2 Bar) maximum. Excess pressure will cause speed to increase leading to a potential unsafe operating speed.
- Several speed readings should be taken with the tool being turned on and off between readings. More tests make sure that the tool is reliably reaching the same speed.
- Tachometers must be checked and calibrated on a regular basis according to the manufacturer's recommendations. Precise numbers can only be arrived at by accurate equipment.
- This form of inspection should be made with the accessory/abrasive or other tooling removed.
- Measure the speed of sanders every 20 hours of actual use or once per week, whichever comes first.
- Measure the speed of sanders after maintenance or repair, whenever a sander is issued from the tool crib and at each accessory/abrasive change.



- Test an accessory/abrasive by running the tool under a bench and away from bystanders.
- Run for a minimum of one minute.
- Turn the tool on and off several times.
- This test should be performed any time an accessory/abrasive may have been pinched, dropped, when the tool is issued or when first using the tool for the day.

Seguridad Laboral

Es posible evitar accidentes cuando se tiene cuidado de usar la herramienta correcta de forma adecuada, y se siguen los procedimientos de seguridad y mantenimiento.



Lea y mantenga el manual de la herramienta antes de comenzar a trabajar para reducir el riesgo de lesiones al operario, a los visitantes y a la herramienta. En el manual de la herramienta se proporciona más información.

Los usuarios son responsables de seguir todos los códigos y normativas de seguridad establecidos, como son:

- La normativa de seguridad y salud en la industria general (29 CFR, Parte 1910) y, donde corresponda, la normativa de seguridad y salud en la industria de la construcción (29 CFR, Parte 1929) disponibles en Superintendent of Documents, Government Printing Office, Washington, D.C. 20402

- Los requisitos de seguridad para el Uso, el cuidado y la protección de ruedas abrasivas (ANSI B7.1), disponible en American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, Nueva York, NY 10018

- Las normativas estatales y locales correspondientes.

Protección personal

No utilice mientras se ha consumido drogas, alcohol o medicamentos. Se requiere atención para evitar accidentes.



Tenga cuidado con el cabello y la ropa suelta para que no se llegue a enredar o quedar atrapada durante la operación.



Debe usar protectores para los ojos en todo momento para evitar que las partículas causen daños a los ojos. Los protectores de ojos deben ajustarse a la norma ANSI Z87.1.



Debe usar protectores para los oídos cuando la exposición a los ruidos excede los límites de los estatutos, ordenanzas o normativas federales, estatales o locales correspondientes.



Debe usar protección respiratoria cuando se expone a contaminantes que excedan los valores límite que exigen las leyes correspondientes.

Las siguientes sugerencias le ayudarán a reducir o moderar los efectos del movimiento repetitivo en el trabajo y/o la exposición prolongada a la vibración:



1) NO agarre la máquina o herramienta con demasiada fuerza. Aplique únicamente la fuerza necesaria para mantener el control.

2) Mantenga las manos y el cuerpo secos y cálidos. (El flujo sanguíneo es importante; ejercite las manos y los brazos tan a menudo como sea necesario).

3) Mantenga las muñecas tan rectas como sea posible. (EVITE las posiciones de mano que requieren que la muñeca esté doblada, hiperextendida o girada de lado a lado.)

4) EVITE cualquier cosa que pueda inhibir el

flujo sanguíneo como son fumar tabaco o la exposición prolongada a temperaturas frías.

5) NO apoye el peso corporal en la herramienta durante la operación.

6) Mantenga una postura relajada para el cuerpo entero.

La exposición prolongada a las vibraciones creadas por fuentes vibratorias puede causar un riesgo para la salud. Hay guantes, cubiertas de asidero y otras formas de medidas protectoras disponibles para ayudar a reducir el riesgo. Debe vigilar el ajuste y la condición de cualquier medida para la disminución de vibración.

Seguridad en el lugar de trabajo



Las líneas de suministro neumático presurizadas y las mangueras flexibles pueden causar heridas graves. No utilice mangueras y accesorios neumáticos dañados, deshilachados o deteriorados.

El lugar de trabajo debe estar libre de riesgos y bien iluminado. Las áreas oscuras y atestadas aumentan las probabilidades de heridas.

Aleje a los espectadores mientras opera una herramienta. Preste atención a la dirección de las chips y otros residuos que se producen al lijado.

Asegúrese de que la pieza de trabajo esté bien asegurada antes de trabajar. Una pieza de trabajo móvil puede hacer que la herramienta resbale y conducir a heridas.

Seguridad en el Lijado



Las máquinas, los aditamentos y los accesorios deben ser utilizados únicamente para el propósito para los que fueron diseñados. No modifique ninguna parte de alguna herramienta o accesorio. No utilice

un accesorio que no ha sido previamente aprobado.

Todas las herramientas están diseñadas para usarse a una presión máxima de 90 psi (6.2 Bar). Un exceso en la presión hará que aumente la velocidad, lo cual llevará a una velocidad de operación potencialmente peligrosa.



Inspeccione el accesorio/abrasivo en cuanto a señales de desgaste y que esté correctamente instalada en la herramienta. La accesorio/abrasivo que muestre señales de desgaste como dobleces, despostillamientos, mallas o grietas debe ser reemplazada.

Verifique que las bridas, los adaptadores y la rosca del eje sean los correctos para el tipo accesorio/abrasivo que se instalará. Utilice únicamente las bridas y los adaptadores recomendados.

Compruebe que la herramienta esté funcionando. Por ejemplo, compruebe que los asideros están apretados y los cojinetes de eje están sólidos; que el eje no entre y salga de la herramienta cuando se jala; que las bridas estén limpias y sin mallas y que el eje del motor gire libremente.

Hay algunas cosas que debe revisar antes de utilizar una accesorio/abrasivo:

- La velocidad nominal de la accesorio/abrasivo debe ser igual o mayor a la velocidad nominal de la máquina. Si los artículos giran demasiado rápido pueden fallar y resultar en lesiones.



- Inspeccione la accesorio/abrasivo en cuanto a grietas o despostillamientos; si encuentra algo, no lo utilice. Las grietas y despostillamientos debilitan la accesorio/abrasivo haciendo que sea más probable que falle.

- No coloque una accesorio/abrasivo que ha sido sumergida o expuesta a algún líquido. Los líquidos pueden aflojar el vínculo de la accesorio/abrasivo y conducir a fallas.

- Las accesorio/abrasivo que no tienen rosca deben quedar en el eje pero no quedar sueltas. Las accesorio/abrasivo flojas pueden estar muy desequilibradas y causar una tensión excesiva en la accesorio/abrasivo, haciendo que falle.

- Las accesorio/abrasivo deben ser uniformes y equilibradas. Las ruedas desequilibradas aumentan la tensión en la accesorio/abrasivo y pueden llevar a lesiones.

- Siga el manejo y almacenamiento adecuados de las accesorio/abrasivo y de las herramientas instaladas, como se describe en la norma ANSI B7.1.

La velocidad del eje de la herramienta debe ser verificada. La velocidad medida siempre debe ser menor que la velocidad nominal de la herramienta. Si la velocidad de la herramienta resulta más alta que la velocidad nominal, debe eliminar del uso y corregir el problema antes de que se utilice de nuevo.



- Verifique que la presión máxima de la línea neumática sea de 90 psi (6.2 Bar). Un exceso en la presión hará que aumente la velocidad, lo cual llevará a una velocidad de operación potencialmente peligrosa.

- Debe tomar varias lecturas de la velocidad con la herramienta, encendiendo y apagando la herramienta entre lecturas. Las pruebas adicionales aseguran que la herramienta alcance la misma velocidad de forma confiable.

- Los tacómetros deben ser verificados y calibrados con regularidad según las recomendaciones del fabricante. Únicamente se pueden lograr números precisos con un equipo exacto.

- Realice esta forma de inspección quitando primero la accesorio/abrasivo de amolar u otros accesorios.

- Mida la velocidad de los lijadora cada 20 horas de uso real o una vez a la semana, lo que sea primero.

- Mida la velocidad de los lijadora después de un mantenimiento o reparación, siempre que saque un accesorio/abrasivo de herramienta o cuando se instale un accesorio/abrasivo nuevo.



- Pruebe una accesorio/abrasivo haciendo funcionar la herramienta debajo de un banco y lejos de los espectadores.
- Déjela encendida al menos durante un minuto.

- Encienda y apague la herramienta varias veces.

- Realice esta prueba siempre que comprima o deje caer una accesorio/abrasivo, cuando utilice la herramienta por primera vez o cuando utilice la herramienta por primera vez en el día.

Conseils de Sécurité

Quand on prend soin de s'assurer que le bon outil est utilisé correctement, et que les procédures de sécurité et d'entretien sont respectées, les accidents peuvent être évités.

Lire et comprendre le manuel de l'outil avant le début des travaux pour réduire le risque de blessures pour l'opérateur, les visiteurs, et l'endommagement de l'outil. Beaucoup plus de conseils sont fournis dans le manuel de l'outil.



Les utilisateurs sont tenus de suivre tous les codes de sécurité et les règlements établis tels que:

- General Industry Safety & Health Regulations 29 CFR, Partie 1910 et, le cas échéant, Construction Industry Safety & Health Regulations 29 CFR, Partie 1929, disponible auprès du Superintendent of Documents, Government Printing Office, Washington, D.C. 20402
- Safety Requirements for the Use, Care and Protection of Abrasive Wheels – ANSI B7.1, disponible auprès de American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018
- Règlements locaux et d'État applicables.

Protection individuelle

Ne pas utiliser sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. L'attention est nécessaire pour éviter les accidents.



Méfiez-vous des cheveux et des vêtements trop lâches afin de ne pas vous emmêler ou être piégé pendant le fonctionnement.



Une protection des yeux doit être portée en tout temps pour empêcher les particules de causer des blessures aux yeux. La protection des yeux doivent être conformes à la norme ANSI Z87.1.

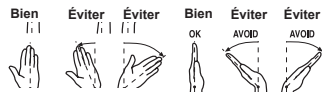


Une protection auditive doit être portée lors de l'exposition au bruit dépassant les limites des statuts, ordonnances ou règlements applicables au niveau fédéral, provincial ou local.



Une protection respiratoire doit être utilisée en cas d'exposition à des contaminants qui dépassent les valeurs limites d'exposition applicables prévues par la loi.

Les suggestions suivantes vous permettront de réduire ou d'atténuer les effets du mouvement de tâches répétitives et / ou l'exposition aux vibrations prolongées:



- 1) NE PAS tenir trop fermement la machine ou l'outil. Utilisez juste la force nécessaire pour maintenir le contrôle.
- 2) Garder les mains et le corps sec et chaud. (La circulation du sang est importante - relaxez les mains et les bras aussi souvent que nécessaire).
- 3) Gardez les poignets aussi droits que possible. (ÉVITER les positions de main qui nécessitent le pliement et une tension excessive du poignet ou le fait de le tourner d'un côté ou de l'autre.

4) ÉVITER tout ce qui peut entraver la circulation du sang tel que le tabagisme ou l'exposition prolongée à des températures froides.

5) NE PAS mettre le poids de votre corps sur l'outil pendant l'opération.

6) Maintenir une posture sans stress pour le corps tout entier.

Une exposition prolongée aux vibrations créées par des sources de vibration peut provoquer des dangers pour la santé. Il y a des gants, des enveloppements de poignées et d'autres formes de mesures de protection disponibles pour aider à réduire les risques. L'ajustement et la condition de toute mesure de réduction de vibration doivent être surveillés.

Sécurité du lieu de travail



Les conduites d'air sous pression et les tuyaux flexibles peuvent causer des blessures graves. Ne pas utiliser de tuyaux d'air et de raccords endommagés, effilochés ou détériorés.

Le lieu de travail doit être débarrassé de tout risque et bien éclairé. Les zones sombres et encombrées représentent une possibilité plus grande de blessures.

Éloignez les passants lorsqu'on utilise un outil. Soyez conscient de la direction des étincelles et autres débris de ponçage abrasive.

Assurez-vous que la pièce est bien fixée avant de travailler. Une pièce en mouvement peut causer le glissement des outils et provoquer des blessures.

Sécurité concernant les ponçages abrasive



Les machines, équipements et accessoires doivent être utilisés uniquement aux fins pour lesquelles ils ont été conçus. Ne modifier aucune partie de n'importe quel outil ou accessoire. N'utiliser aucun accessoire non approuvé.

Tous les outils sont conçus pour une utilisation sous une pression de 90 psi (6,2 bar) au maximum. Une pression excessive provoque une augmentation de la vitesse, ce qui entraîne une vitesse de fonctionnement potentiellement dangereuse.



Inspecter le accessoire/abrasif pour détecter tout signe d'usure et pour voir s'il est correctement monté sur l'outil. Tout accessoire/abrasif des signes d'usure tels que coupes, écaillures, entailles ou fissures doit être remplacé.

Vérifiez que les brides, des adaptateurs et filetages de l'axe du moteur sont corrects pour le type de accessoire/abrasif qui doit être montée. N'utilisez que les brides et adaptateurs recommandés.

Assurez-vous que l'outil est en bon état de fonctionnement. Par exemple, assurez-vous que les poignées sont bien serrées, que les roulements de l'arbre du moteur sont solides: l'axe ne doit pas se déplacer vers l'intérieur ou l'extérieur de l'outil lorsqu'il est tiré, les brides doivent être propres et exempts d'entailles et l'axe du moteur doit tourner librement.

Il y a certaines choses qui doivent être vérifiées avant d'utiliser une accessoire/abrasif.

- La vitesse nominale de la abrasif et tous les accessoires doivent égaliser ou dépasser la vitesse nominale de la machine. Faire tourner des pièces trop rapidement peut les faire rater et entraîner des blessures.



• Inspecter la accessoire/abrasif pour voir si elle a des fissures ou des copeaux, si vous en trouvez, ne l'utilisez pas. Les fissures et les écaillures affaiblissent la accessoire/abrasif, ce qui rend plus probable le ratage de la pièce

• Ne montez pas une accessoire/abrasif qui a été trempée dans un liquide ou exposé à un liquide. Les liquides peuvent relâcher les liens de la accessoire/abrasif et conduire à l'échec.

Les accessoire/abrasif sans filetage incorporé doivent tenir sur l'axe mais sans être lâche. Les accessoire/abrasif libres peuvent être fortement déséquilibrés et causer un stress excessif sur la accessoire/abrasif, ce qui conduit à l'échec.

• Les accessoire/abrasif doivent être uniformes et équilibrées. Une accessoire/abrasif déséquilibrée augmente le stress dans la meule et peut entraîner des blessures.

• Suivre la manutention et l'entreposage des accessoire/abrasif et des outils qui y sont attachés tel que cela est décrit dans la norme ANSI B7.1.

La vitesse de l'axe de l'outil doit être vérifiée. Cette vitesse mesurée est toujours inférieure à la vitesse nominale de l'outil. Si la vitesse de l'outil est supérieure à sa vitesse nominale il doit être retiré de l'utilisation et corrigé avant d'être réutilisé.



• Assurez-vous que la pression de la conduite d'air est de 90 PSI (6,2 bar) maximum. Une pression excessive provoque une augmentation de la vitesse, ce qui conduit à une vitesse de fonctionnement potentiellement dangereux.

• Plusieurs lectures de vitesse doivent être prises alors que l'outil est allumé et éteint entre les lectures. D'autres tests permettent de s'assurer que l'outil est fiable pour atteindre la même vitesse.

• Les compte-tours doivent être vérifiés et étalonnés régulièrement, conformément aux recommandations du fabricant. Les chiffres précis ne peuvent être obtenu qu'avec des équipements précis.

• Ce formulaire d'inspection doit être effectué avec la accessoire/abrasif ou autre outillage retiré.

• Mesurer la vitesse des accessoire/abrasif toutes les 20 heures d'utilisation réelle ou une fois par semaine, selon ce qui se produit en premier.

• Mesurer la vitesse des accessoire/abrasif après un entretien ou une réparation, chaque fois qu'une accessoire/abrasif sort de l'armoire à outils et à chaque changement de l'abrasif.



• Tester une accessoire/abrasif en exécutant l'outil sous un établi et à l'abri des passants.

• faire tourner la accessoire/abrasif pendant un minimum d'une minute.

• Mettez en marche et arrêtez la accessoire/abrasif plusieurs fois.

• Ce test doit être effectué chaque fois qu'une accessoire/abrasif a été pincée, est tombée, lorsque l'outil est délivré ou lors de la première utilisation de l'outil pour la journée.

Scheda di Sicurezza

Quando si presta attenzione affinché i Se si presta attenzione affinché il macchinario funzioni correttamente, si osservano le norme di sicurezza e le manutenzioni sono seguite, gli incidenti possono essere evitati.



Leggere e capire il manuale delle istruzioni prima di lavorare con il macchinario riduce il rischio di danni alle persone e al macchinario stesso.

Gli utenti sono responsabili di seguire tutte le norme di sicurezza e le normative quali:

- General Industry Safety & Health Regulations 29 CFR, Part 1910 e, dove possibile, il Construction Industry Safety & Health Regulations 29 CFR, Part 1929, disponibile presso il Superintendent of Documents, Government Printing Office, Washington, D.C. 20402.

- Safety Requirements for the Use, Care and Protection of Abrasive Wheels – ANSI B7.1, disponibile presso l'American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018

- Regolamenti locali e statali.

Protezione personale

Non usare sotto l'effetto di droghe, alcool e/o medicinali. E' richiesta attenzione per evitare gli incidenti.



Non impigliare capelli o indumenti nel macchinario.



Indossare gli occhiali per prevenire danni agli occhi. (Protezione consigliata ANSI Z87.1)



Indossare le cuffie per proteggere le orecchie durante la lavorazione quando il suono supera i limiti Statali e locali.



Indossare protezioni per le vie respiratorie quando si è esposti a contaminanti che superano la soglia limite di legge.

I seguenti consigli aiuteranno a ridurre gli effetti del lavoro ripetitivo e/o estendere l'esposizione alle vibrazioni:



1) Non spingere eccessivamente la macchina. Utilizzare solo la forza necessaria.

2) Mantenere le mani e il corpo caldi e asciutti. (Il flusso sanguigno è importante – muovi braccia e mani il più possibile).

3) Tenere i polsi il più diritti possibile. (EVITARE il piegamento dei polsi)

4) EVITARE qualsiasi cosa che possa inibire la circolazione sanguigna come fumare o un'esposizione prolungata al freddo.

5) Non caricare il proprio peso sull'utensile

6) Mantenere una posizione corporea non rigida.

La prolungata esposizione alle vibrazioni può creare danni alla salute. Ci sono guanti e altre protezioni che possono ridurre i danni. Le vibrazioni devono comunque essere monitorate.

Protezione sul posto di lavoro



Le linee di alimentazione di aria pressurizzata e tubi flessibili possono causare seri danni. Non utilizzare tubi e raccordi danneggiati.

Il posto di lavoro deve essere mantenuto pulito per evitare pericoli.

Stare lontani dal macchinario mentre è in funzione e tenere controllate le scintille e i detriti da smerigliatrice che esso può creare. Fare attenzione che il pezzo in lavorazione sia ben fissato prima di iniziare a lavorare.

Protezione della smerigliatrice



Macchine e accessori devono essere utilizzati solo per lo scopo per cui sono stati creati. Non modificarne le parti.

Tutti le macchine sono disegnati per l'utilizzo con una pressione massima di 6.3 Bar (90 PSI). Una pressione superiore può creare un pericolo per la condizione del macchinario.



Controllare il disco abrasivo per eventuali segni di usura e che lo strumento sia correttamente montato. Ogni disco abrasivo e/o accessorio che mostra segni di usura deve essere sostituito.

Controllare che flange, adattatori e mandrini filettati siano compatibili con la macchina. Utilizzare solo accessori raccomandati.

Assicurarsi che lo strumento sia in buone condizioni. Ad esempio, assicurarsi che l'impugnatura sia stretta, che i cuscinetti per i mandrini siano solidi (il mandrino non deve muoversi dentro e fuori lo strumento quando viene tirato), le flange siano pulite e prive di intagli e che il mandrino del motore giri liberamente.

Ci sono poche cose che devono essere controllate prima di usare un disco:

1) La velocità del disco e degli accessori deve essere uguale o superiore alla velocità della macchina. La velocità eccessiva degli accessori/disco potrebbe causare il loro guasto o rottura.

2) Controllare il disco abrasivo e/o l'accessorio per eventuali schegge o crepe e se ve ne sono, non utilizzare il macchinario. Crepe e schegge indeboliscono gli abrasivi e li portano a danni più frequenti.



3) Non utilizzare gli abrasivi se sono stati bagnati o esposti a liquidi. I liquidi possono indebolire gli abrasivi e romperli.

4) I dischi abrasivi non filettati dovrebbero adattarsi al mandrino ma non allentarsi. I dischi allentati potrebbero essere notevolmente fuori equilibrio, causare stress eccessivo e portarli alla rottura.

5) I dischi abrasivi devono essere uniformi e bilanciati. Il non bilanciamento dei dischi può causare stress al disco stesso e portare a rottura.

6) Osservare un'appropriata manipolazione e stoccaggio dei dischi e delle macchine gli come descritto in ANSI B7.1.



La velocità del mandrino dev'essere controllata. La velocità misurata deve sempre essere inferiore a quella di targa dell'utensile. Se la velocità della macchina risulta essere maggiore a quella dell'utensile, occorre rimuovere il disco e utilizzarne uno adeguato.

1) Verificare che la pressione massima sia di 6,2 Bar (90 PSI). La pressione troppo elevata causa l'aumento di velocità che porta ad un potenziale utilizzo non sicuro.

2) Alcune letture della velocità dovrebbero essere prese dopo l'accensione dello strumento e l'immediato spegnimento dello stesso. Fare molti test garantisce che lo strumento sta lavorando sempre alla stessa velocità.

3) I tachimetri devono essere controllati e calibrati regolarmente secondo le raccomandazioni del produttore. Controlli precisi possono essere raggiunti solamente con la strumentazione accurata.

4) Questa forma di controllo deve essere effettuata senza accessori o dischi abrasivi.

5) Misurare la velocità della smerigliatrice ogni 20 ore di utilizzo o una volta a settimana, a seconda della situazione che si verifica per prima.

6) Misurare la velocità della smerigliatrice dopo la manutenzione o riparazione, o comunque ogni qualvolta che viene utilizzato per la prima volta lo strumento o che ne viene sostituita una parte.



7) Testare il disco e/o l'accessorio accendendo la macchina lontano da persone.

8) Lasciare accesa la macchina per almeno un minuto.

9) Accendere e spegnere la macchina per diverse volte.

10) Questo test dovrebbe essere fatto ogni volta che un disco cade a terra e/o quando la macchina viene utilizzata per la prima volta o al suo primo utilizzo della giornata.